

校正証明書

依頼者名 : よんけい工業株式会社
住所 : 愛媛県西条市ひうち7番地3
品名 : デジタル温度計
型名 : *****
製造番号 : *****
管理番号 : *****
製造者 : *****
校正方法 : 当社校正手順書 ***** による。
校正実施日 : ****/**/**
校正員 : 四計二郎
成績書番号 : *****
校正時の環境 : 温度 22.5 °C 湿度 50.3 % (環境条件 : 20 °C ± 2 °C, 55 % ± 10 %)
校正実施場所 : 四国計測工業株式会社 製造事業本部 計器・産業事業部 計器部 計器校正センター

上記製品は、当社の作業標準に基づいて校正を行い、その結果は試験成績書に示すとおり仕様を満足していることを証明します。

また、この校正に使用した標準器は、当社トレーサビリティ体系に基づき定期的に管理されており、公的機関が所有する標準器との間でトレーサブルであることを証明いたします。

■ 使用標準器

管理番号	名称	型名	製造者	製造番号	有効期限
*****	表面・内部温度校正システム	ACS II-4000	安立計器株式会社	*****	****/**/**
*****	マルチプロダクト校正器	5522A	Fluke Corporation	*****	****/**/**

****年**月**日

四国計測工業株式会社 製造事業本部

愛媛県西条市ひうち7-3

計器・産業事業部 計器部 計器校正センター センター長

四計一郎

印

印